



**HFW**  
IVECO

## HFW-400 T5

Accionado por:

**FPT (IVECO) C13 TE 3S**

400 kVA a 50 Hz

Directiv. 97/68/EC (Stage II) 

Datos y Prestaciones del Grupo		50 Hz	
SERVICIO		Potencia Continua	Potencia Emergencia
Potencia nominal	kVA	400	440
Potencia activa *	kW	320	352
Régimen de funcionamiento	r.p.m.	1500	
Tensión estándar	V	400	
Tensiones disponibles	V	400/230 - 230/132 - 230	

Condiciones ambientales de referencia: se refieren a la norma ISO 8528 : +25°C, 100 m. sobre NM 30 % de humedad relativa. Durante el periodo de rodaje la potencia aumenta un 5% aprox. Lo que debe tenerse en cuenta en el momento de la entrega.

Reducción de potencia según DIN ISO 3046: A partir de 100 m, reducción 1% cada incremento 100 m. A partir 25° C (77°F), reducción 4% cada incremento 10°C(50°F)

\* Considerando  $\cos \phi = 0,8$

Datos y Prestaciones Motor Principal		1.500 r.p.m.	
		Potencia Continua	Potencia Emergencia
Potencia nominal	kW	352	387
Fabricante		FPT (IVECO)	
Modelo		C13 TE 3S	
Diesel 4 tiempos - Tipo inyección		Directa	
Tipo de aspiración		TURBOREFRIGERADO con AFTERCOOLER	
Cilindros, número y disposición		6 - L	
Diámetro x Carrera	mm	135 x 150	
Cilindrada total	L	12.9	
Sistema de refrigeración		Líquido refrigerante (agua + 50% paraflu)	
Especificaciones del aceite de motor		ACEA E3 - E5	
Ratio de compresión		16.5 : 1	
Consumo específico de combustible	L / h	87.5	
Consumo de aceite a plena carga		<0.2% del consumo de combustible	
Cantidad de aceite máxima	L	27	
Cantidad de aceite mínima	L	14	
Regulador	Tipo	electrónico - E.U.I	
Filtro de Aire	Tipo	seco	

**Prime Power (P.R.P.)** - Es la potencia máxima disponible para un ciclo de potencia variable que puede ocurrir por un número ilimitado de horas. La potencia media consumible durante un periodo de 24h no debe rebasar del 80% del P.R.P. declarado entre los intervalos de mantenimiento prescritos y las condiciones medioambientales normales. 10 % de sobrecarga es permitido 1 hora cada 12 de funcionamiento.

**Stand by Power** - Es la potencia máxima disponible por un periodo de 500 horas por año, con un factor de carga inferior al 90% de la potencia en stand by declarada. No se admite sobrecarga para este tipo de uso.

Datos Generador Sincrono *		
Polos	Nº	4
Tipos de conexión (estándar)		estrella - serie
Tipo de acoplamiento	Clase	SAE1 / 14"
Aislamiento		H
Grado de protección mecánica (según normas IEC-34-5)		IP 23
Fases		3 + N
Regulador		A.V.R. (electrónico)
Precisión de tensión régimen estabilizado		$\pm 1,5\%$ entre vacío y plena carga con $\cos \phi = 0,8 + 1$

\*Los generadores utilizados en los grupos HIMOINSA de estándar cumplen las normas: IEC 34-1; CEI 2-3; ; VDE 0530; BS 4999-5000:NF 51-100,11



Directiv. 97/68/EC (Stage II)

**HFW**

IVECO

HFW-400 T5 • 400 kVA a 50 Hz

Datos de Instalacion del Grupo		1.500 r.p.m.
<b>SISTEMA DE ESCAPE</b>		
Máx temperatura del gas de escape a plena carga	° C	445
	° F	833
Caudal de gas de escape	Kg/h	2210
Calor evacuado por el escape	Kcal/Kwh	616
Máxima contrapresión aceptable	kPa (mbar)	5 (50)
<b>CANTIDAD DE AIRE NECESARIA</b>		
Aire necesario para la combustión al 100% de carga/régimen nominal	m³/h	1770
	Kg / h	2131.5
<b>SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA</b>		
Potencia de arranque	kW	5.5
	CV	7.48
Capacidad mínima de la batería recomendada	Ah	2x185
Tensión auxiliar	Vcc.	24
<b>CAPACIDAD DE LOS CIRCUITOS</b>		
Capacidad total aceite comprendidos tubos, filtros, etc.	L	35
<b>CAPACIDAD DEL DEPOSITO DE COMBUSTIBLE</b>		
Grupo Estático Estandar	L	590
Grupo Insonorizado	L	590
<b>NIVEL EMISION SONORA (version ISONORIZADA)</b>		
Nivel potencia acústica garantizada - LWA(dB). Según directiva 200/14/CE	dB (A)	97

Datos para el transporte del Grupo		
<b>DIMENSIONES Y PESO ESTÁTICO ESTÁNDAR</b>		
LARGO	m - ft	3.81 -12.50 (a)
ANCHO	m - ft	1,39 - 4,56
ALTO	m - ft	1,87 - 6,13
Volumen de embalaje máximo	m³- ft³	9.51 - 334.59
Peso en seco (con accesorios estandar)	kg - lb	3165 - 6963 *

<b>DIMENSIONES Y PESO ESTÁTICO INSONORIZADO</b>		
LARGO	m - ft	4,1 - 13,44
ANCHO	m - ft	1,6 - 5,24
ALTO	m - ft	2,21 - 7,24
Volumen de embalaje máximo	m³- ft³	14,49 - 509,88
Peso en seco (con accesorios estandar)	kg - lb	4480 - 9856 *

(a) Chasis tipo K8. El dato dado como largo incluye cuadro tipo armario (Opcional). En caso de solicitar otra configuración consultar en fábrica.

Pub. E. HFw-400 T5 02/2009.- HIMOINSA se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso. Pesos y dimensiones basados en fabricados estándar y en seco / Ilustraciones pueden incluir equipamiento opcional.



**HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001**  
Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- EN ISO 13857:2008 Seguridad de Máquinas.
- 2006/95/CE de Baja Tensión.
- 89/336/CEE de Compatibilidad Electromagnética.
- 200/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre. (modificada por 2005/88/CE)
- 97/68/CE de Emisión de Gases y Partículas contaminantes. (modificada por 2002/88/CE y 2004/26/CE)



Distribuidor local



Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 30730

SAN JAVIER (Murcia) España

Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Export Fax +34968 19 04 20

info@himoinsa.com www.himoinsa.com



**HIMOINSA®**  
GENERATING SET